

---

# 16.000 moteurs en stock, prêts pour livraison immédiate chez Focquet

---

## Une entreprise familiale avec 125 ans de savoir-faire dans le secteur industriel

La SA Focquet (initialement sa Etablissements Charles Focquet & Cie NV fut créée en 1892 en vue de l'achat, la vente et la location de machines à vapeur, de machines à gaz et de générateurs électriques. Initialement, les activités visaient surtout la Belgique, le Congo belge ainsi que quelques autres pays comme l'Egypte.

A partir des années 1950, l'accent fut mis sur la révision de machines électriques. Bientôt, la société bénéficia d'une grande renommée dans de nombreux secteurs industriels grâce à son vaste stock de machines d'occasion révisées.

En 1996 débuta la commercialisation de moteurs neufs à courant alternatif et à bagues sous la propre marque EUROPEAN ELECTRIC COMPANY (2•C). 70% de ces moteurs furent destinés à l'exportation vers d'autres pays européens et vers d'autres continents. Entre-temps, la gamme de produits s'est élargie et comprend aujourd'hui des nouveaux moteurs à courant continu, des transformateurs de puissance, des générateurs, des alternateurs, des démarreurs pour moteurs, des groupes électrogènes, ainsi que des commandes électroniques pour moteurs. Les produits sont destinés à l'industrie, aux fabricants de machines, bobineurs, ateliers de maintenance, revendeurs et bureaux d'études.

Une partie plus restreinte du chiffre d'affaires est également réalisée par le centre de services pour pompes industrielles, issu du département pour l'entretien et la réparation des pompes Allweiler qui fut créé début des années



*Bruno Focquet et Marc Dressen*

1990, Focquet étant devenu le «centre de services» de ces pompes pour toute la Belgique jusqu'en 2013. Depuis 2013, Focquet vend également des pompes neuves de la société portugaise EFAFLU.

Focquet dispose du certificat de qualité EN ISO 9001 pour la fabrication, la réparation, la modification et la vente de moteurs électriques et de pompes.



*Le nouveau bâtiment à Gembloux*



Réparation des moteurs

## Déménagement de Vilvorde à Gembloux

Afin de pouvoir encore mieux servir ses clients, le siège d'exploitation fut déplacé vers Gembloux en novembre 2014. Le nouveau site comprend un magasin ayant une surface de 5.500 m<sup>2</sup>, un atelier pour machines électriques et un atelier pour pompes ainsi que des bureaux adaptés aux besoins actuels et futurs d'une entreprise en plein essor. Ceci confirme l'atout principal de l'entreprise: un stock et un personnel permettant de répondre rapidement aux besoins des clients et d'assurer une livraison dans des délais très serrés.

Le CEO, Bruno Focquet nous déclare encore: «Depuis sa création, Focquet a toujours tout mis en œuvre pour offrir un service excellent et rapide et une approche personnalisée grâce à la modification et l'adaptation des machines aux souhaits des clients. Notre société est capable de fournir un service total, c'est à dire: vente-location-échange-réparation-reprise ainsi qu'une garantie de douze mois, tant pour du nouveau matériel que pour du matériel révisé. Nous avons également des prix des plus compétitifs, sans concessions quant à la qualité. Cet objectif est poursuivi par une

équipe solide de 18 personnes en Belgique et de 2 ingénieurs en Allemagne (Berlin et Hambourg) ainsi que d'un réseau de partenaires en France. Nous envisageons également de créer un service d'assistance personnalisée au client afin de mieux pouvoir déterminer, en concertation avec lui, quels moyens et techniques doivent être mis en œuvre pour optimiser ses installations



Moteurs d'occasion chez Focquet

ainsi que pour exécuter des contrôles sur place, tels l'équilibrage, la détection de défauts techniques, le contrôle des paliers, l'alignement par laser, la thermographie etc.»

## Gestion automatisée du stock

Focquet doit son succès à son grand stock de machines ainsi qu'à ses délais de livraison très courts, tant pour les machines neuves que pour les machines réparées. L'entrepôt héberge 16.000 nouveaux moteurs et 2.000 moteurs révisés, à cage ou à bagues, en fonte et en aluminium, ainsi que plusieurs centaines de transformateurs et d'autotransformateurs. Focquet dispose de ce fait d'un des plus grands stocks en Europe.

«Pour optimiser la gestion de notre stock, nous avons introduit une solution ICT parfaite basée sur un codage à barres individuel », nous explique Marc Dressen, directeur technique, directeur de vente et administrateur chez Focquet depuis 2012. «Chaque moteur est localisé individuellement et peut donc être trouvé immédiatement. Le produit est suivi via une liaison Wi-Fi jusqu'au moment de sa facturation à la sortie du magasin. Dresser l'inventaire, qui, jadis,



*L'entrepôt héberge 16.000 nouveaux moteurs et 2.000 moteurs révisés*

représentait un travail titanesque est devenu un jeu d'enfant. Cette gestion automatisée du stock nous permet de proposer à nos clients des délais de livraison très courts qui constituent un atout considérable par rapport à nos concurrents.»

---

### **Stock en ligne**

---

A la mi-2016, après le lancement de leur nouveau site web, les intéressés pourront «consulter en ligne» les différents types de moteurs disponibles chez Focquet: à cage, à bagues, à courant continu et monophasé, en fonte ou en aluminium, IE1, IE2 ou IE3.

Le client pourra ainsi parcourir le stock et choisir le moteur le mieux adapté à son application (schémas et données techniques) en consultant les fiches moteurs accompagnant la description de chaque moteur.

**ir. lic. Michel Tomsin**

**[www.focquet.be](http://www.focquet.be)**