



16.000 moteurs en stock, prêts pour livraison immédiate chez SA Focquet NV



Une entreprise familiale avec 125 ans de savoir-faire dans le secteur industriel



La « SA Etablissements Charles Focquet & Cie NV » fut créée en 1892 en vue de l'achat, la vente et la location de machines à vapeur, de machines à gaz et de générateurs électriques. Initialement, les activités visaient surtout la Belgique, le Congo belge, ainsi que quelques autres pays comme l'Egypte.

A partir des années 1950, l'accent fut mis sur la révision de machines électriques. Bientôt, la firme se fit une forte renommée dans de nombreux secteurs industriels grâce à son vaste stock de machines d'occasion révisées.

En 1996 débuta la commercialisation de nouveaux moteurs à courant alternatif et à bagues sous la propre marque EUROPEAN ELECTRIC COMPANY (2€C). 70% de ces moteurs étaient destinés

à l'exportation vers d'autres pays européens, voir vers d'autres continents. Entre-temps, la gamme de produits s'est élargie et comprend aujourd'hui de nouveaux moteurs à courant continu, des transformateurs de puissance, des générateurs, des alternateurs, des démarreurs pour moteurs, des groupes électrogènes, ainsi que des commandes électroniques pour moteurs. Les produits sont destinés à l'industrie, aux fabricants de machines, bobineurs, ateliers de maintenance, revendeurs et bureaux d'études.

Une partie plus restreinte du chiffre d'affaires est réalisée par le centre de services pour pompes industrielles, issu du département pour l'entretien et la réparation des pompes Allweiler qui fut créé début des années 1990, Focquet étant devenu le « centre de services » de ces pompes pour toute la Belgique jusque 2013. Depuis 2013, Focquet vend également des nouvelles pompes de la firme portugaise EFAFLU.

Focquet dispose du certificat de qualité EN ISO 9001 pour la fabrication, la réparation, la modification et la vente de moteurs électriques et de pompes.

Déménagement de Vilvorde à Gembloux

Afin de pouvoir encore mieux servir les partenaires commerciaux, le siège d'exploitation fut déplacé vers Gembloux en novembre 2014. Le nouveau site comprend un magasin ayant une surface de 5.500 m², un atelier pour machines électriques et un atelier pour pompes, ainsi que des bureaux adaptés aux besoins actuels et futurs d'une entreprise en plein essor. Ceci confirme l'atout principal de l'entreprise: un stock permettant de répondre rapidement aux besoins des clients et d'assurer une livraison dans des délais très serrés. Le nom quelque peu désuet de la société, "SA Etablissements Charles Focquet & Cie NV", fut changé en "SA Focquet NV".

CEO Bruno Focquet: « Depuis sa création, Focquet a toujours tout mis en œuvre afin de pouvoir offrir un service excellent et rapide. Une approche personnalisée grâce à la modification et l'adaptation des machines aux souhaits des clients. Un service total, c'est à dire: vente- location- échange-réparation-reprise. Douze mois de garantie, tant pour du nouveau matériel que pour du matériel révisé. Des prix des plus compétitifs, sans concessions quant à la qualité. Cet objectif est poursuivi par une équipe solide de 18 personnes en Belgique et 2 ingénieurs en Allemagne (Berlin et Hamburg) un réseau de partenaires en France. »



Gestion automatisée du stock

Focquet doit son succès à son grand stock de machines ainsi qu'à ces délais de livraison très courts, tant pour les machines nouvelles que pour les machines réparées. L'entrepôt héberge 16.000 nouveaux moteurs et 2.000 moteurs révisés, à cage ou à bagues, en fonte et en aluminium, ainsi que plusieurs centaines de transformateurs et d'autotransformateurs.

Focquet dispose de ce fait d'un des plus grands stocks en Europe. Mais ceci présente également un revers, à savoir le coût financier du capital gelé, la localisation compliquée et rébarbative des produits et le suivi du stock entrant et sortant.

« Pour y remédier, nous avons introduit une solution ICT parfaite basée sur un codage à barres individuel », nous explique Marc Dressen, directeur technique, directeur de vente et administrateur chez Focquet depuis 2012. « Chaque moteur est localisé de façon univoque et peut donc être retrouvé immédiatement. Le produit est suivi via une liaison wi-fi jusqu'au moment de la facturation à la sortie du magasin ». Il s'ensuit des économies extraordinaires au niveau de l'exploitation. Dresser l'inventaire, jadis un travail titanesque, est devenu un jeu d'enfant. Bien sûr, nos délais de livraison très courts sont un atout considérable par rapport aux autres proposant de moteurs.



Et plusieurs autres projets sont dans le pipeline.

Ainsi, nous envisageons la création d'un service clientèle auprès même du client afin de mieux pouvoir déterminer, en concertation avec lui, quels moyens et techniques doivent être implémentés pour optimiser les installations, et d'être à même d'exécuter des contrôles sur place, tels l'équilibrage, la détection de défauts techniques, le contrôle des paliers, l'alignement par laser, la thermographie etc. »

Stock en ligne

Mi 2016 après le lancement de notre nouveau website, les intéressés pourront « consulter en ligne » les différents types de moteurs disponibles chez Focquet: à cage, à bagues, à courant continu et monophasé.

En fonte ou en aluminium, IE1, IE2 ou IE3.

Dorénavant, le client pourra parcourir le stock et choisir le moteur le mieux adapté à son application (schémas et données techniques) en consultant les fiches moteurs accompagnant la description de chaque moteur.

Voir <http://www.focquet.be>

